



Parallel and cone cutters **364 - 366**
Corte paralelo y de cono



367 **Wax cutters**
Recortador de cera

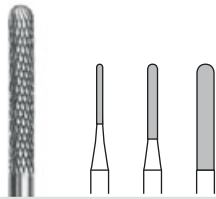
368 **Special instruments**
Instrumentos especiales



Diamond grinding and polishing instruments **369 - 370**
Instrumentos de diamante y pulidores

Carburo de tungsteno		Tungsten Carbide
<i>Fresas</i>	236 – 239	Burs
<i>Instrumentos de acabado</i>	240 – 241	Finishing instruments
<i>Instrumentos para turbina de laboratorio</i>	242 – 243	High speed instruments (FG) for laboratory
<i>Instrumentos especiales</i>	244 – 245	Specialty instruments
<i>Cortadores</i>	246 – 278	Cutters
Acero		Steel
<i>Fresas</i>	282	Burs
<i>Instrumentos especiales</i>	283	Specialty instruments
<i>Cortadores</i>	284	Cutters
<i>Mandriles</i>	285 – 287	Mandrels
Diamante		Diamond
<i>Instrumento para pieza de mano</i>	290 – 296	Instruments with HP shank
<i>DSB/sinterizado</i>	297 – 301	DSB/sintered
<i>Diamantes-ZR</i>	302 – 304	ZR-Diamonds™
<i>Abrasivos DCB</i>	305 – 306	DCB-abrasives
<i>Abrasivos K</i>	307 – 308	K-Stones™
<i>Discos</i>	309 – 321	Discs
Discos de separar		Separating Discs
<i>Discos de separar</i>	324 – 329	Separating discs
Pulidores		Polishers
<i>Prótesis acrílicas</i>	332 – 335	Denture acrylics
<i>Cerámicas dentales</i>	336 – 338	Dental ceramics
<i>Metal</i>	339 – 344	Metal
<i>Titanio</i>	345	Titanium
<i>Pulidores universales</i>	346	Universal polishers
<i>Cepillos/Pasta/Mandriles</i>	347 – 351	Brushes/Paste/Mandrels
Juegos de instrumentos/Auxiliares		Instrument Kits/Auxiliaries
<i>Juegos de instrumentos</i>	354 – 357	Kits
<i>Freseros</i>	358 – 359	Bur blocks
<i>Auxiliares</i>	360 – 361	Auxiliaries
Técnica microfresado		Milling Technique
<i>Corte paralelo</i>	364 – 365	Parallel cutters
<i>Corte de cono</i>	366	Cone cutters
<i>Recortador de cera</i>	367	Wax cutters
<i>Instrumentos especiales</i>	368	Special instruments
<i>Abrasivos y pulidores de diamante</i>	369 – 370	Diamond grinding and polishing instruments

H 364 RE



		1	1	1
Size - Tamaño	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS



H364RE.103. ... 010 015 023

HPST

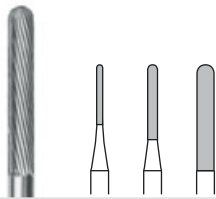


H364RE.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Parallel cutters with staggered tooting
Fresa paralela con dentadura en cruz

H 364 RF



		1	1	1
Size - Tamaño	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS



H364RF.103. ... 010 015 023

HPST

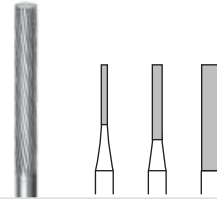


H364RF.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Parallel cutters with special bevel cut
Corte paralelo con ángulo chamfer

H 364 F



		1	1	1
Size - Tamaño	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS



H364F.103. ... 010 015 023

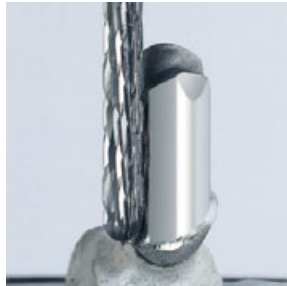
HPST



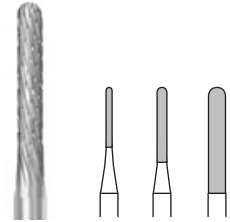
H364F.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Parallel cutters with special bevel cut
Corte paralelo con ángulo chamfer



● **H 364 RGE**



			1	1	1
Size · Tamaño	∅ 1/10 mm		010	015	023
L	mm		8,0	10,0	15,0

HPS

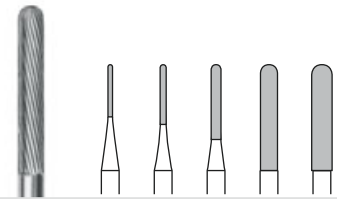
	H364RGE.103. ...	010	015	023
--	-------------------------	-----	-----	-----

HPST

	H364RGE.123. ...	010	015	023
--	-------------------------	-----	-----	-----

○_{max} 100000 min⁻¹
 Parallel cutters with coarse staggered tothing
 Corte paralelo con dentado grueso en cruz

H 364 R



			1	1	1	1	1
Size · Tamaño	∅ 1/10 mm		007	010	015	023	029
L	mm		7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

HPS

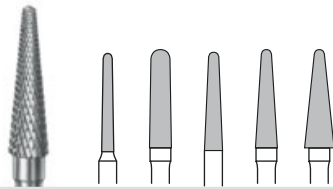
	H364R.103. ...	007	010	015	023	029
--	-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

HPST

	H364R.123. ...	007	010	015	023	029
--	-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

○_{max} 100000 min⁻¹
 Parallel cutters with conventional tothing
 Corte paralelo con dentadura tradicional

H 356 RSE



		1	1	1	1	1
Size - Tamaño	Ø 1/10 mm	016	029	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angle · Angulación	α	1°	1°	2°	4°	6°

HPS



H356RSE.103. ... 016 029 023 031 040

HPST

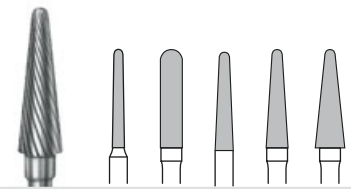


H356RSE.123. ... 016 029 023 031 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹

Cone cutter with staggered tothing
Corte de cono con dentadura en cruz

H 356 RF



		1	1	1	1	1
Size - Tamaño	Ø 1/10 mm	016	029	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angle · Angulación	α	1°	1°	2°	4°	6°

HPS



H356RF.103. ... 016 029 023 031 040

HPST

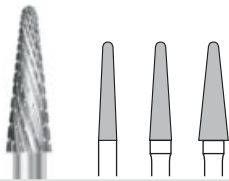


H356RF.123. ... 016 029 023 031 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹

Cone cutters with special bevel cut
Corte de cono con ángulo chamfer

H 356 RGE



		1	1	1
Size - Tamaño	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angle · Angulación	α	2°	4°	6°

HPS



H356RGE.103. ... 023 031 040

HPST

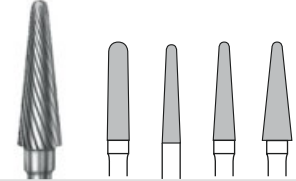


H356RGE.123. ... 023 031 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹

Cone cutters with coarse staggered tothing
Corte de cono dentado grueso

H 356 RS



		1	1	1	1
Size - Tamaño	Ø 1/10 mm	029	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angle · Angulación	α	1°	2°	4°	6°

HPS



H356RS.103. ... 029 023 031 040

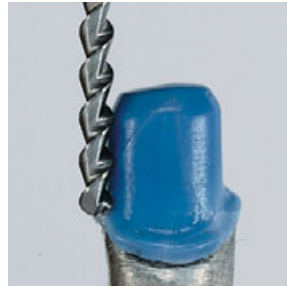
HPST



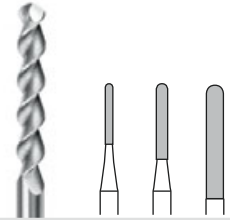
H356RS.123. ... 029 023 031 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹

Cone cutters with conventional tothing
Corte de cono con dentadura tradicional



H 364 RA



			1	1	1
Size · Tamaño	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		010	015	023
L	mm		8,0	10,0	15,0

HPS



H364RA.103. ... 010 015 023

HPST



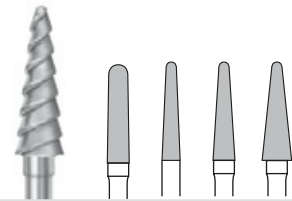
H364RA.123. ... 010 015 023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹

Wax cutters, cylinder round

Recortador de cera, cilíndrico redondo

H 356 RA



				1	1	1	1
Size · Tamaño	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm			029	023	031	040
L	mm			13,0	13,0	13,0	13,0
Angle · Angulación	α			1°	2°	4°	6°

HPS



H356RA.103. ... 029 023 031 040

HPST



H356RA.123. ... 029 023 031 040

\odot_{\max} 100000 min⁻¹

Wax cutters, tapered round

Recortador de cera, afilado redondo

H 21 XL



		1	1	1	1
Size · Tamaño	∅ 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

HPS



H21XL.103. ... 007 010 012 015

HPST



H21XL.123. ... 007 010 012 015

⊖_{max} 100000 min⁻¹

Grooving cutters, cylindrical
Corte con surco, cilíndrico

H 370



		1	1	1
Size · Tamaño	∅ 1/10 mm	009	012	014

HPS



H370.103. ... 009 012 014

HPST



H370.123. ... 009 012 -

⊖_{max} 100000 min⁻¹

Centering burs
Fresa centrado

H 294



		1
Size · Tamaño	∅ 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Angle · Angulación	α	6°

HPST



H294.123. ... 029

⊖_{max} 100000 min⁻¹

Shoulder cutter
Cortado en hombro

H 206



		1	1	1	1
Size · Tamaño	∅ 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

HPS



H206.103. ... 007 010 012 015

HPST



H206.123. ... 007 010 012 015

⊖_{max} 100000 min⁻¹

Twist drills, tungsten carbide
Fresa espiral, carburo de tungsteno

H 207 R



		1	1
Size · Tamaño	∅ 1/10 mm	015	023

HPS



H207R.103. ... 015 023

HPST



H207R.123. ... 015 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹

End-cutting burs, round
Fresa con borde final cortante redondo

